



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 32]

नई दिल्ली, सोमवार, फरवरी 6, 1978/माघ 17, 1899

No. 32]

NEW DELHI, MONDAY, FEBRUARY 6, 1978/MAGHA 17, 1899

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके
Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

(आयात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं० 12आई०टी०सी०(पी०एन०)/78

नई दिल्ली, 6 फरवरी, 1978

विषय :—अप्रैल 1977—मार्च 1978 के लिए आयात नीति का संशोधन

मिसिल सं० आई० पी० सी०/55/आई० एम० जी० पी०/5वीं
नोटिफिकेशन/77-78.—अप्रैल 1977—मार्च 1978 अवधि के लिए आयात
व्यापार नियंत्रण नीति (वा-1) में यथानिहित आयात नीति की ओर
ध्यान दिलाया जाता है।

2. अप्रैल 1977—मार्च 1978 के लिए आयात व्यापार नियंत्रण
नीति (वा-1) में निम्नलिखित संशोधन उचित, स्थानों पर किए जाएं:—

नीति पुस्तक संदर्भ	संशोधनों के व्योरे
पृष्ठ संख्या	

1	2	3
43 खण्ड 2, क्रम-संख्या 68,01/16, उप-क्रम सं० (1) कालम-4	(1) निम्नलिखित अतिरिक्त अभ्युक्ति को अभ्युक्ति संख्या (4) के रूप में समाविष्ट किया जाए :— (4) केवल, बाल, रोलर और नीडल बेयरिंग उद्योगों के लिए निम्नलिखित किस्म के ग्राइन्डिंग व्हील्स के आयात के लिए वास्तविक उप-योक्ता :— “(i) 600 ग्रिट और इससे फाइन होनिंग व्हील्स/केक्स/स्टोन्स/स्ट्रिप्स/टेप्स,	

1	2	3
		(ii) भीतरी एवं बाहरी रेसेस के ट्रेक ग्राइन्डिंग के लिए रबड़ बान्डेड ग्राइन्डिंग व्हील्स। (iii) शेलाक बान्डेड ग्राइन्डिंग व्हील्स, और (iv) 800 मि०मी० और इससे अधिक के बाल ग्राइन्डिंग व्हील्स”
		(2) वर्तमान अभ्युक्ति संख्या (4) को अभ्युक्ति संख्या (5) के रूप में पुनः संख्यांकित किया जाए और उसे निम्नप्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए :— “(5) ग्राइन्डिंग व्हील्स/सेग्मेन्ट्स [जो ऊपर की अभ्युक्ति (1) एवं (4) में आती हैं उन्हें छोड़ कर] के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी।”
44 खण्ड 2, क्रम-संख्या 69,03, उप-क्रम सं० (1) कालम 3	(1) वर्तमान अभ्युक्ति संख्या (1) को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाए :— “(1) 200 नं० से अधिक नाप के कवर, मपलरिंग और स्टैंड के बिना (पीतल	

1	2	3	1	2	3
		की शर्तों के अनुसार 200 कि०ग्रा० पिघलने की क्षमता हो) सिलिकोन कार्बाइड बड़िए या कार्बन मोस्डेड प्रेकाइड बड़िए के लिए वास्तविक उपयोगिता ।”			
		(2) अभ्युक्ति (2) में आए हुए निम्नलिखित वाक्य को हटा दिया जाए:— “पीतल के बर्तन के विनिर्माताओं को इन अनुमेय प्रेकाइड बड़िए के आयात की अनुमति विकास आयुक्त (लघु उद्योग) नई दिल्ली की सिफारिश पर दी जाएगी ।”			(3) कोल्ड रोल्ड स्टील स्ट्रिप बनाने वाले एककों के बा० उ० के आवेदन-पत्रों पर उनकी प्रतिस्थापन जरूरतों को पूरा करने के लिए निम्न प्रकार के रोलिंग मिल रोल्स के आयात (मिल के मानक के अनुसार) के लिए विचार किया जाएगा:— (क) एलाय स्टील बर्के रोल्स के लिए 316 मि० मी० व्यास (लगभग) वाले 2 हार्ड स्किन पास मिल्स—प्रत्येक 3 जोड़े; (ख) हार्ड रिब्सिंग मिल्स जिसका बैरल 154 मि० मी० से कम व्यास वाला हो बैरल की हार्डनेस 90-100° शोर “सी” हो, के लिए बर्के रोल्स—प्रत्येक के 3 जोड़े; और (ग) हार्ड रिब्सिंग मिल्स के लिए बैंक-प्रप रोल्स—प्रत्येक के लिए अधिकतम एक जोड़ा ।”
		(3) निम्नलिखित अतिरिक्त अभ्युक्ति को अभ्युक्ति संख्या (5) के रूप में जोड़ा जाए:— “(5) वास्तविक उपयोगिताओं द्वारा लघु पैमाना एककों के लाभ पर जो औद्योगिक निवेशक के पास पंजीकृत नहीं है परन्तु वे मदों को अपने उपयोग के लिए चाहते हों तो पंजीकृत संघों से स्वीकृत बड़िए के लिए दिए गए आवेदन-पत्रों पर राज्य उद्योग निवेशक की सिफारिश पर संबंध क्षेत्रीय लाइसेंस प्राधिकारी द्वारा विचार किया जाएगा ।”			(2) वर्तमान अभ्युक्ति (3) को अभ्युक्ति सं० (4) के रूप में पुनःसंख्यांकित किया जाए और उसे निम्नप्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए:— “(4) रोलिंग मिल रोल्स को स्वतंत्र लाइसेंस योजना के अधीन फालतू पुर्जों के रूप में आयात करने की अनुमति नहीं दी जाएगी । प्रतिस्थापन के लिए रोलिंग मिल रोल के फालतू पुर्जों के रूप में भ्रष्टाचार करने वाले वास्तविक उपयोगिता को (जैसा कि ऊपर की अभ्युक्ति (3) में दिया गया है उसे छोड़ कर) इस पुस्तक के खण्ड-1 में उल्लिखित गैर-अनुमेय फालतू पुर्जों के लिए आयात लाइसेंस के लिए दी गई व्यवस्थाओं के अनुसार आयात लाइसेंस के लिए आवेदन करना चाहिए ।”
53. खण्ड 2, क्रम संख्या 76 03/04 कालम 3		(1) वर्तमान अभ्युक्ति (2) को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाए:— “(2) न्यूनतम 99.7% और इससे अधिक शुद्धता की एल्यूमीनियम सफ़िरस ग्रीट्स और स्ट्रिप्स का प्रतिबन्धित आयात पर आयात करने के लिए बा० उ० ।”			
54. खण्ड 2, क्रम संख्या 81.02 कालम 3		निम्नलिखित अतिरिक्त अभ्युक्ति को अभ्युक्ति संख्या (3) के रूप में समाविष्ट किया जाए:— “(3) मालिब्डेनम सेटल स्क्रैप का आयात करने के लिए बा० उ० ।”			
61. खण्ड 2, क्रम संख्या 84.40 उप-क्रम सं० (2) कालम 3 अभ्युक्ति (2) ।		निम्नलिखित अतिरिक्त मद को मद सं० (4) के रूप में जोड़ा जाए:— “(4) केरीज प्लेट प्रोसेम्प्ली”			
65. खण्ड 2, क्रम सं० 84.44 कालम 3		(1) निम्नलिखित अतिरिक्त अभ्युक्ति को अभ्युक्ति सं० (3) के रूप में जोड़ा जाए:—			71. खण्ड 2, क्रम सं० 85.20. अभ्युक्ति की दूसरी पंक्ति में आने वाले शब्द “केलोरीमीटर” को “कॉलोरीमीटर” पढ़ने के लिए शुद्ध किया जाए ।

1	2	3	1	2	3
75. खण्ड 2 क्रम सं० 90.16, कालम 3	निम्नलिखित अतिरिक्त प्रभ्युक्ति को प्रभ्युक्ति सं० (6) के रूप में जोड़ा जाए:-				केवल मिश्रित ढेरों में प्रायात कर सकते हैं।
	“(6) प्रतिबंधित आधार पर 300 मि० मी० से अधिक के आउट साइड माइक्रो-मीटर (साधारण) और अन्य विशेष प्रकार के माइक्रो-मीटरस, प्रायात करने के लिए बाउ०।”				(7) सुस्थापित प्रायातकों की षडियों के पुर्जों के लिए जारी किए गए कोटा लाइसेंसों के मद्दे, भरम्मत एवं सफाई के लिए औजारों, उपकरणों और सह-उत्पादों के प्रायात की अनुमति के लिए आवेदन करने पर लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा विचार किया जाएगा और कोटा लाइसेंस के अधिकृत मूल्य तक प्रायात की अनुमति दी जाएगी। लेकिन, इस सुविधा के अधीन विद्युत्पात्र (या अन्य ट्रेडिंग) मशीन या इलेक्ट्रोलिक क्लीनिंग मशीन (या गैजेट्स) की अनुमति नहीं दी जाएगी।”
80. और खण्ड 3 युप “ए”	इस मव को युप “ए” से हटा दिया जाए और इसे इस खण्ड के युप “सी” में क्रम सं० 59 के रूप में “भारतीय खनिज एवं व्यापार निगम लि०” के शीर्षक के अन्तर् जोड़ा जाए:-				(3) वर्तमान प्रभ्युक्ति सं० (5) को प्रभ्युक्ति सं० (6) के रूप में पुनः संख्यांकित किया जाए :-
84. मव सं० 17-कलोरस्थार (एसिड ग्रेड)					
101. खण्ड 4, क्रम सं० 91.01/11, कालम 4	(1) वर्तमान प्रभ्युक्ति (2) और (4) को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाए :-				
	“(2) लाइसेंस निम्नलिखित के प्रायात के लिए वैध नहीं होंगे :-		109. खण्ड 5, परिशिष्ट-1 भाग 4		निम्नलिखित अतिरिक्त मव को क्रम सं० 198-ए के रूप में जोड़ा जाए :-
	(i) सभी प्रकार की सुनहरी षडियों के केस और अन्य प्रकार की षडियों के केस के लिए षड़ी की लागत—बीमा-भाड़ा क्रमशः 60 रु० प्रति दर्जन से कम हो। षडियों के कांच को छोड़कर ऐसे केसों के पुर्जों के प्रायात की अनुमति भी नहीं दी जाएगी।				“198-ए, रटिन (विटामिन पी)।”
	(ii) डायस जिनकी लागत-बीमा-भाड़ा क्रमशः 30 रु० प्रति दर्जन से कम हो।		111. खण्ड 5, परिशिष्ट-1 भाग 6		मव सं० 26 “कोबाल्ट केथोड्स” के विवरण को निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए :-
	(iii) विदेशी चिन्हों सहित केस/ डायस।				“कोबाल्ट केथोड्स, जिनमें ग्रेनुलस, ब्रोक्वेट्स और ब्रोफन केथोड्स के रूप में भी शामिल है।”
	(iv) इस क्रम संख्या के लिए दिया गया कोटा लाइसेंस, षडियों और क्लक तेल के प्रायात के लिए भी वैध होंगे।”		112. खण्ड 5, परिशिष्ट-1 भाग 7		(1) मव सं० 11 के वर्तमान विवरण को निम्न प्रकार से पढ़ा जाए :-
	(2) निम्नलिखित अतिरिक्त प्रभ्युक्ति को प्रभ्युक्ति संख्या (5) और (7) के रूप में समाविष्ट किया जाए :-				“11पी से, एफ ई टेप्स”
	“(5) वे सुस्थापित प्रायातक जिनके पास षडियों के पुर्जों का कोटा लाइसेंस है वे जहां ये (स्विस) संभरकों द्वारा भार के आधार पर प्रयागत षडियों के लिए प्रदान किए जाते हैं। अनुभूत पुर्जों को (परन्तु वर्गीकृत केसिबस के)				(2) निम्नलिखित अतिरिक्त मवों को क्रम सं० 35 से 38 के रूप में जोड़ा जाए :-
					“35 ट्रियरिंग एंड सिसिबस 36 ट्रिमाक्स और डिमाक्स 37 गामा फेरिक आक्साइड 38 टेपरिफार्डर्स/टेप ड्रेक मैकेनिज्म में काम आने वाली माइक्रो मीटर्स।”
			150. खण्ड 5, परिशिष्ट-6 शीर्षक (क) वैज्ञानिक, परीक्षण और मापक औजारों के अधीन मव सं० 12		“कैलोरी मीटर्स” के लिए “कॉलोरी मीटर्स” : पढ़ें।
			189. खण्ड 5, परिशिष्ट-15		(1) मव सं० 2 और 39 के अधीर निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किए जाए :-
					“2. 1. 10 मि० मी०, और इससे अधिक मीटरों के

1	2	3	1	2	3
		के माहलिंग कटर्स, इन्सर्टिड किस्म के माहलिंग कटर्स परन्तु उनमें गियर कटर्स और गियर होम्स शामिल नहीं हैं।	241 खण्ड 5, परिशिष्ट 25, क्रम सं० (1) (2) (जी) सार्वजनिक सूचना सं० 113-आई टी सी (पी एन)/77 दिनांक 7-12-1977 द्वारा यथा संशोधित, भ्रष्टताओं या चिकित्सा संस्थानों द्वारा भ्रष्टाचार के लिए अनुमत्य जीवन रक्षक उपकरणों की सूची	जीवन रक्षक उपकरणों की वर्तमान सूची के अन्त में निम्नलिखित अतिरिक्त मदों को जोड़ा जाए :— “(22) डबल/ट्रिपल/क्वाड्रपलिकेट ब्लड प्लास्टिक बैग्स और उनके सहायक।” (23) ब्लड सेल पुनर्कारक।”	
		(39) डायल इन्डोकेटर्स/डायल गॉर्जेस (लेकिन, इनमें डायल किस्म के गॉर्जेस जैसे डायल डेप्थ गॉर्जेस, डायल बोर गॉर्जेस इत्यादि शामिल नहीं होंगे) (2) क्रम सं० 47, 48, 50 से 54 और 56 पर आने वाली मदों को हटा दिया जाए :— 47. स्टेलाइट टिप्पड टूल्स/स्टेलाइट/स्टेलाइट टिप्स। 48. बर्मीशिंग टूल्स। 50. थ्रोड रोलिंग मशीनों के लिए थ्रोड रोलर्स। 51. ग्रूविंग और शेपिंग कटर्स 52. एन्वेलिंग के लिए स्लटर कटर्स। 53. बेजर्स/डाइहैट्स के लिए डाइस (डाई और टेप्स के विनिर्माण के लिए अपेक्षित कोट डाइस के अलावा)। 54. 2 मि. मि. तक शांक व्यास सहित 1. 8 मि० मि० तक के व्यास की स्टीपड ड्रिल्स। 56. सर्कुलर भारे जो पूर्णतः इन्सर्टिड ब्लेड किस्म के हों।	248 खण्ड-5, परिशिष्ट 28, सूची 2 251 खण्ड-5, परिशिष्ट 28, सूची 3, मद सं० 135 हैकसाक-लोरोएथेन 297 खण्ड-5 परिशिष्ट 38 309. 302 खण्ड-5, परिशिष्ट 38, पैरा 22, टी० वी० रिसेवर्स के विनिर्माण के लिए भ्रष्टाचार के लिए अनुमत्य मयों की सूची	निम्नलिखित अतिरिक्त मदों को क्रम सं० 19-ए, पर समाविष्ट किया जाए :— “19.ए निम्नलिखित फीटी एसिड एमिस् :— (1) कोकोमाइन (2) सोया एमाइन (3) स्टोरियल एमाइन (4) प्रोसेयल एमाइन (5) टालो एमाइन (6) हाइड्रोजेनेटिड टालो एमाइन। इस मद को हटा दिया जाए। 1977-78 की भ्रष्टाचार व्यापार नियंत्रण नीति पुस्तक (भा० 1) के परिशिष्ट-1 के भाग 7 के अनुसार इलेक्ट्रानिक्स उद्योगों को खुले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमत्य मदें, जहां भी इस परिशिष्ट में आ रही हैं, हटा दी जाएं। मद सं० 5 के व्योरे को निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए :— “10 वाट की डिसेपेशन वाले ट्रांजिस्टर्स (2एन 3055 किस्म को छोड़कर) और, फील्ड एफेक्ट ट्रांजिस्टर्स।” (1) मद सं० 8 के सामने संकेतित 25% की अधिकतम मूल्य प्रति-बंधिता, “इस परिशिष्ट के अनुबन्ध-2 में इन्टेग्रेटेड सर्किट विनिर्दिष्ट नहीं हैं” को हटा दिया जायए। (2) मद सं० 16 के नीचे निम्नलिखित प्रविष्टियों को सम्बद्ध कालमों के अन्तर्गत समाविष्ट किया जाय :—	
204-206 खण्ड 5, परिशिष्ट—19, सूची 2		निम्नलिखित अतिरिक्त मदों को क्रम सं० 40ए, 41ए, 57ए 87ए और 132ए के रूप में जोड़ा जाए :— “40ए डाइएथिलेमाइन 41ए डाइएथिलमालोनेट 57ए हाइड्राजाइन हाइड्रेट 87ए पैराफेनेटीडाइन 132ए ट्राइएथिमाइन।”			
205 खण्ड-5, परिशिष्ट—19, सूची 2, मद सं० 29		वर्तमान व्योरे “क्लोडिजोपोक्साइड” के लिए “क्लोराइजोपोक्साइड इसके लक्षण और व्युत्पादक” पढ़ें।			
205-206 खण्ड-5, परिशिष्ट—19, सूची 2, मद सं० 107 और 136		क्रम सं०, 107 और 136 पर आने वाली मदों को हटा दिया जाए “107, रुटिन (विटामिन पी) 136, विटामिन ई”।			
206 खण्ड-5, परिशिष्ट—19, सूची—3		सूची के अन्त में निम्नलिखित अतिरिक्त मदों को क्रम सं० 31 के रूप में जोड़ा जाए :— “31. विटामिन ई”			
238 खण्ड-5, परिशिष्ट—24, के अनुबन्ध की सूची 1		निम्नलिखित अतिरिक्त मद को इस सूची में क्रम सं० 59 के रूप में जोड़ा जाए :— “59, एन० एन० डिमेथिलेनिसाइन।”			
239 खण्ड-5, परिशिष्ट—24 के अनुबन्ध की सूची 3, मद सं० 14-एन० एन० डिमेथिलेनिसाइन		इसे हटा दिया जाए			
					17 जेड० टी० सी० 20% और और पिन-अप सिरामिक कैपेसिटर्स

1	2	3	1	2	3
303. खण्ड 5, परिशिष्ट 38, पैरा 24, क्रम सं० (10)-टी० बी० डिफ्लेक्शन संघटकों का सेट	पैरा 24 के नीचे निम्नलिखित नया पैरा 24-ए समाविष्ट किया जाए:— “24ए. टी० बी० डिफ्लेक्शन संघटक विनिर्माता, पूर्वोक्त संघटकों/कच्ची सामग्री के लिए जारी किए गए बा० उ० लाइसेंसों को, डिफ्लेक्शन योक्त के लिए बिना किसी प्रतिबन्ध के लाइसेंस के मूल्य तक, उपयोग कर सकते हैं।”		टोरीडेड कप कार्स और फेरिट ब्रूम कोर्स जो लम्बाई में 7 मि०मी० से अधिक नहीं है हो।		
303. खण्ड 5, परिशिष्ट 38, पैरा 31. इलेक्ट्रानिक कालकुलेटर्स के निर्माण के लिए आयात के लिए अनुमति मर्चों की सूची	मर्च सं० 3 के नीचे, निम्नलिखित प्रतिरिक्त मद को क्रम सं०, 4 के रूप में जोड़ा जाए:— “4. 10 बाट की डिजिटेशन वाले ट्रांजिस्टर्स (केवल 2एन 3055 किस्म के)।”		311. खण्ड 5, परिशिष्ट 39, क्रम सं० 8-इलेक्ट्रोनिटिक कैपेसिटर्स	निम्नलिखित प्रतिरिक्त मद को इस क्रम सं० के नीचे की मदों की सूची के अन्त में जोड़ा जाए:— “एण्ड फायरस-50%” वर्तमान विवरण के “सभी प्रकार की रेसिसटेन्स टेप्स” के लिए “सभी प्रकार की रेसिसटेन्स टेप्स/स्ट्रिप्स” पढ़ें	
306. खण्ड 5, परिशिष्ट 38	वर्तमान पैरा 49 के नीचे निम्नलिखित को समाविष्ट किया जाए:— “(ई) रेसिस्टर्स, कैपेसिटर्स (स्थिर एवं अस्थिर), इलेक्ट्रानिक बाल्वस का आयात:— 50. उपर्युक्त नीति के अधीन इलेक्ट्रानिक उपकरण के लिए अनुमोदित/अनुमत्य मैनुफैक्चरिंग कार्यक्रम के मद्दे इलेक्ट्रानिक उपकरण के विनिर्माण के लिए संघटकों/कच्चे माल के लिए जारी बा० उ० लाइसेंस के अधिकृत मूल्य के 10% तक निम्नलिखित प्रतिरिक्त मदों के आयात के लिए सम्बन्ध पाटियों द्वारा विशेष रूप से आवेदन करने पर लाइसेंस प्राधिकारियों द्वारा पृष्ठांकित किया जाएगा:— (1) रेसिस्टर्स (2) कैपेसिटर्स (स्थिर एवं अस्थिर) : और (3) इलेक्ट्रानिक बाल्वस जिसमें इस परिशिष्ट के अनुबन्ध-1 में उल्लिखित मदें भी शामिल हैं:— लेकिन, यह सुविधा पंजीकृत निर्यातकों के लिए बीस के अधीन जारी किए गए लाइसेंस के लिए लागू नहीं होगी।		310-312. खण्ड 5, परिशिष्ट 39, देखिए यथा संशोधित सा० सु० सं०, 39-आई टी सी (पी एम)/77 दिनांक 8-8-1977	1977-78 की आयात व्यापार नियंत्रण नीति पुस्तक (बा० 1) के परिशिष्ट 1 के भाग 7 के अनुसार इलेक्ट्रानिक उद्योगों को खूले सामान्य लाइसेंस के अधीन अनुमत्य मर्चें जहाँ कहीं भी इस परिशिष्ट में आई हैं, हटा दिया जाए।	
			360. खण्ड 5, परिशिष्ट 55, क्रम सं० 76.03/04, कालम 2, मर्च सं० (2)	इस मद के अन्तरे को निम्न प्रकार से पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए “(2) न्यूनतम 99.7% और इससे अधिक शुद्धता वाले एथ्यूमीनियम सक्रिय शीट्स और स्ट्रिप्स।”	
			361. खण्ड 5, परिशिष्ट 55	क्रम सं० 85.23 के नीचे निम्नलिखित प्रविष्टियों को सम्बन्ध कालमें में शामिल किया जाए:—	
				1	2
				90.16	300 मि० मि० से अधिक नाप के ग्राउट साइड माइक्रोमीटर्स (साधारण) और अन्य विशेष प्रकार के माइक्रोमीटर्स।
			381. खण्ड 5, परिशिष्ट 55, क्रम सं० 40.03, (परिशिष्ट 19) कालम 2	निम्नलिखित प्रतिरिक्त मद को क्रम सं० (15) के रूप में जोड़ा जाए:— “(15) विटामिन ई०”	
			362. खण्ड 5, परिशिष्ट 55, क्रम सं० 30.03	इस मद को हटा दिया जाए।	
			32.04/12 (परिशिष्ट 24), मर्च सं० (14)-एन० एन० डिमेथीलेनिलाइन		
			363. खण्ड 5, परिशिष्ट 55, क्रम सं० 28.01/58	मर्च सं० (21) के नीचे निम्नलिखित को समाविष्ट किया जाए:— “(21-ए) निम्नलिखित पीटी एसिड एमाइन:— (1) कोमा इन्स	
310. खण्ड 5, परिशिष्ट 39, क्रम सं० 4-आर० एफ० और आई० एफ० ट्रांसफार्मर्स/कायल्स और ट्युनिंग कायल्स, मर्च सं० (10)	इस मद सं० के सामने संकेतित 25% की अधिकृत मूल्य प्रतिबन्धता को 40% तक बढ़ने के लिए संशोधित किया जाए।				

1	2	3
		(2) सोया एमाइन्स
		(3) स्टीरिल एमाइन्स
		(4) फोलेयल एमाइन्स
		(5) टाबो एमाइन्स
		(6) हाइड्रोजेनेटिड टाबो एमाइन्स

का० बें० शेषाद्रि, मुख्य निर्यन्त्रक, आयात-निर्यात

MINISTRY OF COMMERCE

Import Trade Control

PUBLIC NOTICE NO. 12—ITC (PN)/78

New Delhi, the 6th February, 1978

Subject: Import Policy for April, 1977—March, 1978—
Amendments of

F.No. 1PC/55/IMGP/5th meeting/77-78 :—Attention is invited to import policy as contained in the Import Trade Control Policy (Volume I) for the period April, 1977—March, 1978.

2. The following amendments may be made at the appropriate places in the Import Trade Control Policy (Volume I) for the period April, 1977—March, 1978 :—

Page No. of the Policy Book (Vol. I)	Reference	Details of amendments
1	2	3
43	Section II, S.No. 68.01/16, Sub-S.No.(1), Column 4.	(1) The following additional remark may be incorporated as remark No. (4) :— “(4) A.U. for import of the following types of grinding wheels for the ball, roller and needle bearing industries only :— (i) Honing wheels/cakes/stones/strips/tapes of 600 grit and finer; (ii) Rubber-bonded grinding wheels for track grinding of inner and outer races; (iii) Shellac bonded grinding wheels; and (iv) Ball grinding wheels; 800 mm and above.” (2) The existing remark (4) may be re-numbered as remark No. (5) and the same may be amended to read as under :— “(5) Import of grinding wheels/segments [except those covered by remarks (1) and (4) above] will not be allowed for import.”

1	2	3
44	Section II, S.No. 69.03, sub-S.No.(1), column 3.	(1) The existing remark (1) may be substituted by the following :— “(1) A.U. for silicon carbide crucibles or carbon bonded graphite crucibles of sizes over No. 200 (200 Kg. melting capacity in terms of brass) without covers, mufflerings and stands.” (2) The following sentence appearing in remark (2) may be deleted :— “Import of these permissible graphite crucibles in the manufacturers of brass utensils will be allowed on the recommendation of DC (SSD, New Delhi.” (3) The following additional remark may be added as remark No. (5) :— “(5) A.U. applications for import of permissible sizes of crucibles from the Registered Associations on behalf of the small scale units, who are not registered with the Directors of Industries but require the item for their own use, will also be considered by the regional licensing authorities concerned, on the recommendation of the State Director of Industries.”
53	Section II, S.No. 76.03/04, column 3.	(1) The existing remark (2) may be substituted by the following :— “(2) A.U. on restricted basis for import of aluminium circles, sheets and strips of minimum purity of 99.7% and above.” (2) The following additional remark may be added as remark No. (3) :— “(3) A.U. for import of aluminium foils of minimum purity of 99.0% and above.”
55	Section II, S.No. 81.02, column 3.	The following additional remark may be incorporated as remark No. (3) :— “(3) A.U. for import of molybdenum metal scrap.”
61	Section II, S.No.84.40, sub-S.No. (2), column 3, remark (2).	The following additional item may be added as S.No. (iv):— “(iv) Carriage plate” assembly.”

1	2	3	1	2	3
65.	Section II, S.No. 84.44, column 3.	(1) The following additional remark may be inserted as remark No. (3) :— “(3) A.U. applications from the cold rolled steel strips manufacturing units will be considered for import of the following types of rolling mill rolls (per mill stand), to meet their replacement needs :— (a) Alloy steel work rolls for the 2 High Skin Pass Mills with 316 mm diameter (approximately)—3 pairs each; (b) Work rolls for the High Reversing Mills, of barrel dia below 154 mm and barrel hardness 90—100°, Shore ‘C’—3 pairs each; and (c) Back-up rolls for the High Reversing Mills maximum one pair each.” 2) The existing remark (3) may be re-numbered as remark No. (4) and the same may be amended to read as under :— “(4) Import of rolling mill rolls will not be permitted as spares under free licensing scheme. Actual users requiring rolling mill rolls for replacement purpose, as spares [except as provided in remark (3) above], should apply for import licence under the provision for grant of import licences for non-permissible spares given in Section I of this Book.”	101.	Section IV, S.No. 91.01/11, column 4.	(1) The existing remarks (2) and (4) may be substituted by the following :— “(2) Licences will not be valid for import of :— (i) Gold watch cases of all types as well as other watch cases the c.i.f. price of which is less than Rs. 60 per dozen. The import of parts of such watch cases except glass will also not be permitted. (ii) Dials whose c.i.f. price is less than Rs. 30 per dozen. (iii) Cases/dials with foreign markings. (4) Quota licences issued for this S.No. will also be valid for import of watch and clock oil.” (2) The following additional remarks may be incorporated as remarks No.(5) and (7):— “(5) Established Importers having quota licences for watch parts can also import permissible parts (but of assorted calibres) only in mixed lots where these are offered for sale by the (Swiss) suppliers on weight basis, traditionally. (7) Requests for permitting the import of tools, equipment and accessories required for repairs and servicing purposes against the quota licences issued for watch parts to Established Importers will be considered by the licensing authorities and import allowed within the face value of the quota licence. Import of Vibrograph (or other testing) machines or electronic cleaning machines (or gadgets) will, however, not be permitted under this facility.” (3) The existing remark (5) may be re-numbered as remark No. (6).
71.	Section II, S.No. 85.20, column 3, remark 1(ii)	The word ‘calorimeter’ appearing in line two of the remark, may be corrected to read as ‘Colorimcter’.			
75.	Section II, S.No. 90.16, column 3.	The following additional remark may be added as remark No. (6) :— “(6) A.U. on restricted basis for import of outside micrometers (ordinary) of sizes over 300 mm and other special types of micrometers.”			
80.	Section III, Group ‘A’, and item No. 17—Fluorspar	This item may be deleted from Group ‘A’ and included in Group ‘C’ of this Section, as S.No. 59, under the heading “MINERALS AND METALS TRADING CORPORATION OF INDIA LTD.”			
84.	(Acid grade).		109.	Section V, Appendix I, Part IV.	The following additional item may be included as S. No. 198-A :— “198-A. Rutin (Vitamin P).”
			111.	Section V, Appendix I, Part VI.	The description of item No. 26 ‘Cobalt cathodes’ may be amended to read as under :— “Cobalt cathodes including those in the form of granules,

1	2	3	1	2	3
		briquettes and broken cathodes."			"40-A. Diethylamine. 41-A. Diethyl Malonate. 57-A. Hydrazine hydrate. 87-A. Paraphenetidine. 132-A. Triethymine."
112.	Section V, Appendix I, Part VII.	(1) The existing description of item No. 11 may be read as under:— "11. PTFE Tapes." (2) The following additional items may be added as S. Nos. 35 to 38:— "35. Hearing aid receivers. 36. Triacs and Diacs. 37. Gama ferric oxide. 38. Micro motors for use in Tape recorders/Tape deck mechanism."	205.	Section V, Appendix 19, List II, item No. 29.	For the existing description 'Chlordiazepoxide', Read "Chlordiazapoxide, its salts and derivatives."
			205.	Section V, Appendix 19, List II, item Nos. 107 and 136.	The following items appearing at S. Nos. 107 and 136 may be deleted :— "107. Rutin (Vitamin P). 136. Vitamin E."
			206.	Section V, Appendix 19, List III.	The following additional item may be added as S. No. 31 at the end of the list :— "31. Vitamin E."
150.	Section V, Appendix 6, item No. 12 under the heading "(a) Scientific, Testing and measuring instruments"	For 'CALORIMETERS'. Read 'COLORIMETERS'	238.	Section V, List I of Annexure to Appendix 24.	The following additional item may be included in this list as S. No. 59 :— "59. N : N : Dimethylaniline."
189.	Section V, Appendix 15.	(1) The description of items No. and 39 may be amended to read as under :— "2. Milling cutters of thickness above 1.10 mm including End mills, inserted type of milling cutters but excluding gear cutters and gear hobs. 39. Dial indicators/Dial gauges. (This will, however, not cover items like dial type gauges such as dial depth gauges, dial bore gauges, etc.)." (2) The following items appearing at S. Nos. 47, 48, 50 to 54 and 56 may be deleted :— "47. Stellite Tipped Tools/Stellite, Stellite tips. 48. Burnishing Tools. 50. Thread rolls for thread rolling machines. 51. Grooving and Shaping cutters. 52. Router cutters for engraving. 53. Chasers/Dies for Die-heads (other than cone dies required for the manufacture of dies and taps) 54. Stepped drills upto 1.8 mm dia with shank dia upto 2 mm. 56. Circular saws inclusive of inserted blade types."	239.	Section V, List III of Annexure to Appendix 24, item No. 14—N : N : Dimethylaniline.	This item may be deleted.
			241.	Section V, Appendix 25, S. No. I (ii) (g) List of life saving equipment allowed for import by hospitals or medical institutions, as amended by Public Notice No. 113-ITC(PN)/77 dated 7-12-1977.	The following additional items may be incorporated at the end of the existing list of life saving equipment. :— "(2) Double/Triple Quadruplicate blood plastic bags and ancillaries thereof. (23) Blood cell separator."
			248.	Section V, Appendix 28, List II.	The following additional item may be inserted as S. No. 19-A :— "19-A. Fatty acid amines, the following :— (i) Cocoamine. (ii) Soya amine. (iii) Stearyl amine. (v) Oleyl amine. (v) Tallow amine. (vi) Hydrogenated tallow amine."
			251.	Section V, Appendix 28, List III, item No. 135—Hexachloroethane.	This item may be deleted
			297-309.	Section V, Appendix 38.	The items allowed under OGL to electronic industries as per part VII of Appendix I to the Import Trade Control Policy Book (Vol. I) for 1977-78, wherever appearing in this Appendix, may be deleted.
204-206.	Section V, Appendix 19, List II.	The following additional items may be inserted as S. Nos. 40-A, 41-A, 57-A, 87-A and 132-A :—			

1

2

3

298. Section V, Appendix 38, para 4, List of items allowed for import for manufacture of Mono Amplifiers including Public Address, item No. 5.

The description of item No. 5 may be amended to read as under :—
“Transistors having dissipation of 10 watts (except Type 2N 3055) and field effect transistors.”

302. Section V, Appendix 38, para 22, List of items allowed for import for manufacture of T.V. Receivers.

(1) The face value restriction of 25% indicated against item No. 8
‘Integrated circuits not specified in Annexure II to this Appendix’, may be deleted.
(2) Below the item No. 16, the following entries may be inserted under the respective columns

1	2	3
17.	ZTC and Pin-up ceramic capacitors	20%

303. Section V, Appendix 38, para 24, S. No. (x)—Set of T.V. Deflection components.

Below the existing para 24, the following new para 24-A may be inserted :—
“24-A. A.U. licences issued for the aforesaid components/raw materials to the T.V. deflection components manufacturers can also be utilised for import of ferrites for deflection yokes, without any restriction, within the value of the licence.”

303. Section V, Appendix 38, para 31, List of items allowed for import for manufacture of Electronic Calculators.

Below the item No. 3, the following additional item may be added as S. No. 4:—
“4. Transistors having dissipation of 10 watts (except Type 2N3055).”

306. Section V, Appendix 38.

Below the existing para 49, the following may be incorporated:—
“(E) IMPORT OF RESISTORS, CAPACITORS (FIXED AND VARIABLE), ELECTRONIC VALVES :
50. A.U. licences for components/raw materials issued to the manufacturers of electronic equipments against approved/licensed manufacturing programmes for electronic equipment under the above policy, will be endorsed for the import of the following additional items to the extent of 10% of the face value of the

1

2

3

licence, by the licensing authorities, on a specific request from the parties concerned:—
(i) Resistors;
(ii) Capacitors (fixed and variable); and
(iii) Electronic valves including those mentioned in Annexure I of this Appendix.
This facility will, however, not be applicable to licences issued under the policy for Registered Exporters.”

310. Section V, Appendix 39, S. No.4—R.F. and I.F. Transformers/coils and tuning coils, item No. (x)—Toreaded cup cores and ferrite drums cores not exceeding 7 mm in length.

311. Section V, Appendix 39, S. No.8—Electrolytic capacitors.

311. Section V, Appendix 39, S. No. 9—Wire wound resistors and wire wound potentiometer, item No. (c).

310-312. Section V, Appendix 39, as amended vide Public Notice No. 59-ITC (PN)/77 dated 8-8-1977.

360. Section V, Appendix 55, S. No., 76.03/04, column 2, item No. (ii).

361. Section V, Appendix 55.

The face value restriction of 25% indicated against this item may be amended to read as ‘40%’.

The following additional item may be added at the end of the list of items under this S.No.:—
“Etched foils—50%.”

For the existing description ‘Resistance Tapes, all types’,
Read ‘Resistance Tapes/- Strips, all types.’

The items allowed under OGL to electronic industries as per Part VII of Appendix I to the Import Trade Control Policy Book (Vol. I) for 1977-78, wherever appearing in this Appendix may be deleted.

The description of this item may be amended to read as under:—
“(ii) Aluminium circles, sheets and strips of minimum purity of 99.7% and above.”

Below the S. No. 85.23, the following entries may be included under the respective columns:—

1

2

90.16

Outside micrometers (ordinary) of sizes over 300 mm and other special types of micrometers.

1	2	3	1	2	3
361.	Section V, Appendix 55, S. No. 30.03 (Appendix 19), Column 2.	The following additional item may be added as S. No. (15):— “(15) Vitamin E.”	362.	Section V, Appendix 55, 28.01/58 S.No. _____ 30.03 (Appendix 28), Column 2.	Below the item No. (21), the following may be incorporated:— “(21-A) Fatty acid amines, the following:— (i) Cocoamine. (ii) Soya amine. (iii) Stearyl amine. (iv) Oleyl amine. (v) Tallow amine. (vi) Hydrogenated tall ow amine.”
362.	Section V, Appendix 55, S.No. 30.03 _____ 32.04/12 (Appendix 24), item No. (14) – N : N : Dimethy- laniline.	This item may be deleted.			

K. V. SESHADRI,
Chief Controller (I & E)